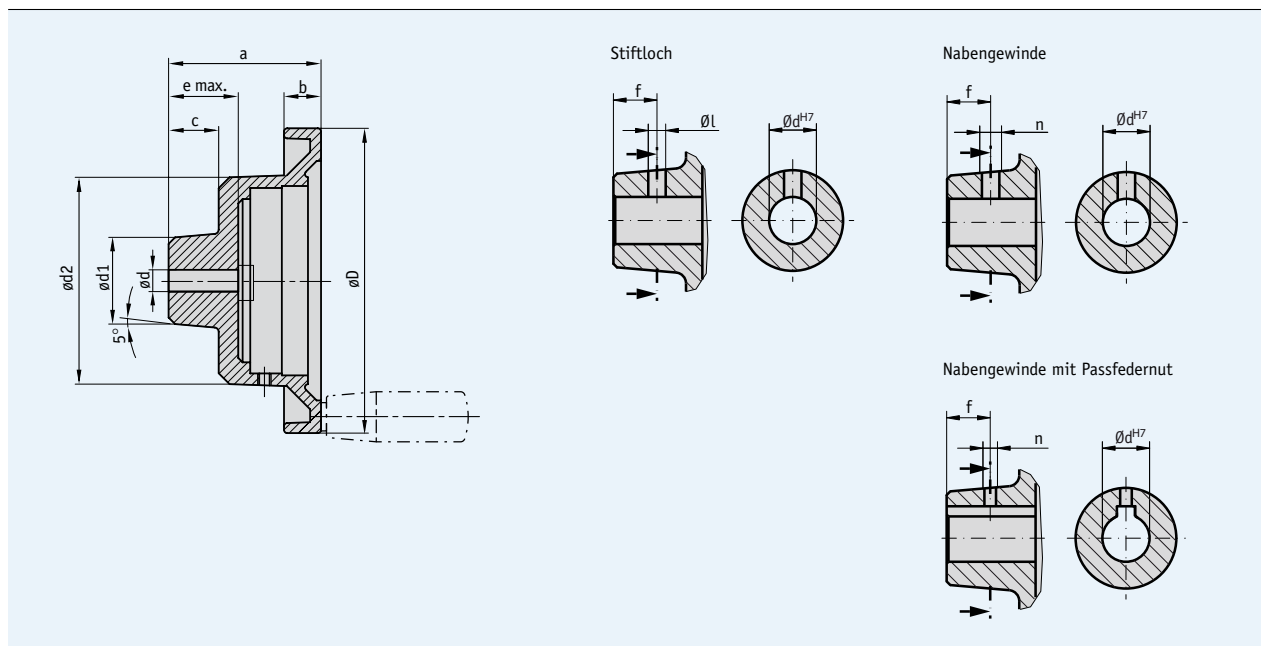


Handrad HK.../HKL...

Aluminiumhandrad in gängiger Bauform

Profil

- klassisches Handrad aus Aluminiumguss
- verschiedene Baugrößen
- Oberfläche kunststoffbeschichtet oder blank
- verschiedene Nabenbearbeitungen
- optional mit Drehgriff (siehe Zubehör)



Mechanische Daten

■ Maßtabelle

Typ	ØD	Ødv	Ødx	Ød1	Ød2	a	b	c	e	GfG	passend für	Gewicht	Werkstoff
HK 8	80	5.8	16	26	60	52	14	20	21	M6	S50/1	0.2 kg	Aluminium
HK 12	120	6.8	25	40	95	64	15	23	30	M6	S80/1; SZ80/1	0.5 kg	Aluminium
HK 14	140	6.8	25	40	95	70	17	23	30	M8	S80/1; SZ80/1	0.6 kg	Aluminium
HK 16	160	7.8	25	40	95	70	20	23	28	M8	S80/1; SZ80/1	0.7 kg	Aluminium
HK 20	200	7.8	30	45	95	75	22	25	32	M10	S80/1; SZ80/1	0.8 kg	Aluminium
HKL 20	200	7.8	30	45	132	75	22	25	30	M10	S120/1	0.9 kg	Aluminium

dv = d vorgebohrt; dx = d max.; GfG = Gewinde für Griff

■ **Sonderbearbeitung**

Handradtyp	HK 8			
Bohrung dH7	6 ... 8	9, 10	11, 12	13 ... 16
Nutbreite bei Passfedernut JS9		3	4	5
Stiftloch	3.8/12	3.8/12	3.8/12	4.8/12
Nabengewinde	ohne Passfedernut JS9	M4/12	M4/12	M6/12
	mit Passfedernut JS9		M3/12	M3/12

Handradtyp	HK 12 / HK 14 / HK 16						
Bohrung dH7	7*), 8	9, 10	11, 12	13 ... 17	18 ... 21	22	23 ... 25
Nutbreite bei Passfedernut JS9		3	4	5	6	6	8
Stiftloch	3.8/12	3.8/12	3.8/12	4.8/12	4.8/12	4.8/12	4.8/12
Nabengewinde	ohne Passfedernut JS9	M4/12	M4/12	M4/12	M6/12	M6/12	M6/12
	mit Passfedernut JS9		M3/12	M3/12	M4/12	M5/12	

*) Bohrung Ø7H7 nur bei HK 12 / HK 14

Handradtyp	HK 20 / HKL 20							
Bohrung dH7	8	9, 10	11, 12	13 ... 17	18 ... 22	23 ... 25	26	27 ... 30
Nutbreite bei Passfedernut JS9		3	4	5	6	8	8	8**)
Stiftloch	3.8/12	3.8/12	3.8/12	4.8/12	4.8/12	4.8/12	5.8/12	5.8/12
Nabengewinde	ohne Passfedernut JS9	M4/12	M4/12	M4/12	M6/12	M6/12	M6/12	M8/12
	mit Passfedernut JS9		M3/12	M3/12	M4/12	M5/12		

***) nicht bei HKL 20, weitere Sonderbearbeitungen auf Anfrage möglich. Hinweis: Hervorhebungen in Orange sind Bestellmerkmale.

Bestellung

Bestelltabelle

Merkmal	Bestelldaten	Technische Daten	Ergänzung	
Handradtyp	HK...	8, 12, 14, 16, 20	siehe Maßtabelle	
	HKL20		siehe Maßtabelle	
Oberfläche	B	unlackiert kunststoffbeschichtet, Hammerschlag hellgrau andere auf Anfrage		
	C		B	
Griffbohrung	OG	ohne Griffbohrung		
	...	M6, M8, M10 mit Griffbohrung bzw. Griffgewinde	siehe Maßtabelle, Wert GfG	
Bohrung Ød	d vorg.	vorgebohrt, siehe Tabelle oben, Wert Ødv		
	...	6 ... 30 d max. in mm Schritten (H7)	siehe Maßtabelle	
Passfedernut	OP	ohne Passfedernut		
	JS9	leichter Sitz	nach DIN 6885 T1	
	P9	fester Sitz	nach DIN 6885 T1	
Stiftloch (nur ohne Passfedernut)	OS	ohne Stiftloch		
	...	Durchmesser „Øl“/Maß „f“ (z. B. 3.8/12)	siehe Tabelle „Sonderbearbeitung“, abhängig von Handradtyp, nur wenn Nabengewinde „ONG“	
		andere auf Anfrage		
Nabengewinde	ONG	ohne Nabengewinde		
	...	Gewinde „n“/Maß „f“ (z. B. M4/12)	siehe Tabelle „Sonderbearbeitung“, abhängig von Handradtyp, nur wenn Stiftloch „OS“	
		andere auf Anfrage		
Nabe abgedreht	OAN	ohne abgedrehte Nabe		
		H	andere auf Anfrage	
Positionsanzeige montiert (*)	PM	Positionsanzeige montiert		
	PS	Positionsanzeige separat		

* separate Bestellung einer Positionsanzeige notwendig! (siehe Seiten 74-82)

Bestellschlüssel



Lieferumfang: HK.../HKL...

Zubehör finden Sie:

Handgriffe

Seite 102

Abschlussdeckel

Seite 103

Weitere Informationen finden Sie:

allgemeine Information und Einsatzbereiche

Seite 68 ff