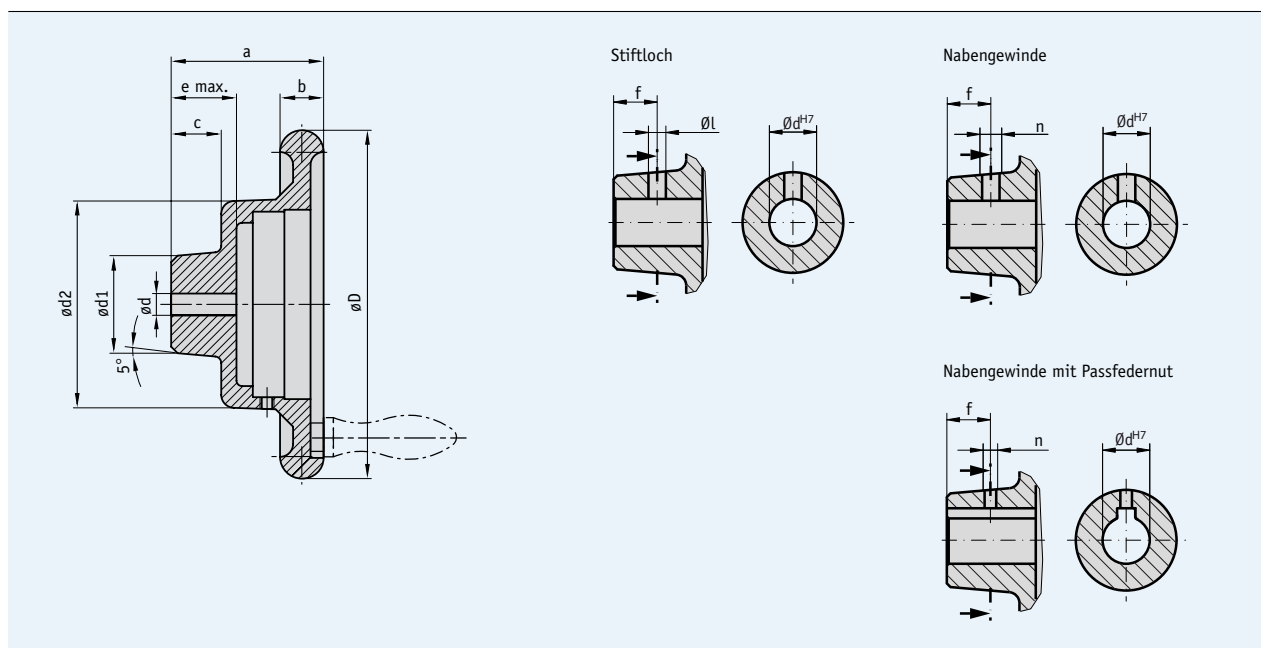


Profil

- solides Handrad aus Aluminiumguss
- abgerundete Bauform mit minimierten Schmutzecken
- verschiedene Baugrößen
- Oberfläche kunststoffbeschichtet oder blank
- verschiedene Nabenbearbeitungen
- optional mit Drehgriff (siehe Zubehör)



1.4

Mechanische Daten

■ Maßtabelle

Typ	ØD	Ødv	Ødx	Ød1	Ød2	a	b	c	e	GfG	passend für	Gewicht	Werkstoff
HS 8	80	5.8	16	26	60	55	15	18	20	M6	S50/1	0.2 kg	Aluminium
HS 10	100	5.8	16	30	60	55	16	17	21	M6	S50/1	0.4 kg	Aluminium
HS 12	125	6.8	25	40	95	70	16.5	23	30	M6	S80/1; SZ80/1	0.5 kg	Aluminium
HS 14	140	6.8	20	32	95	70	18	23	29	M8	S80/1; SZ80/1	0.6 kg	Aluminium
HS 16	160	7.8	30	45	95	70	20	23	30	M8	S80/1; SZ80/1	0.7 kg	Aluminium
HS 18	180	7.8	30	45	95	75	22	28	34	M10	S80/1; SZ80/1	0.8 kg	Aluminium
HSL 20	200	7.8	35	55	134	75	22	28	34	M10	S120/1	0.9 kg	Aluminium

dv = d vorgebohrt; dx = d max.; GfG = Gewinde für Griff

■ **Sonderbearbeitung**

Handradtyp	HS 8 / HS 10					
Bohrung dH7	6 ... 8	9, 10	11, 12	13, 14	15	16
Nutbreite bei Passfedernut JS9		3	4	5	5*)	5*)
Stiftloch	3.8/12	3.8/12	3.8/12	4.8/12	4.8/12	4.8/12
Nabengewinde	ohne Passfedernut JS9	M4/12	M4/12	M4/12	M6/12	M6/12
	mit Passfedernut JS9		M3/12	M3/12	M4/12*)	M4/12*)

*) nicht bei HS 8

Handradtyp	HS 12 / HS 14							
Bohrung dH7	7, 8	9, 10	11, 12	13 ... 17	18 ... 20	21**)	22**)	23 ... 25**)
Nutbreite bei Passfedernut JS9		3	4	5	6**)	6**)	6**)	
Stiftloch	3.8/12	3.8/12	3.8/12	4.8/12	4.8/12	4.8/12**)	4.8/12**)	4.8/12**)
Nabengewinde	ohne Passfedernut JS9	M4/12	M4/12	M4/12	M6/12	M6/12	M6/12**)	M6/12**)
	mit Passfedernut JS9		M3/12	M3/12	M4/12	M5/12**)	M5/12**)	

***) nicht bei HS14

Handradtyp	HS 16 / HS 18							
Bohrung dH7	8	9, 10	11, 12	13 ... 17	18 ... 22	23 ... 25	26, 27	28 ... 30
Nutbreite bei Passfedernut JS9		3	4	5	6	8	8	
Stiftloch	3.8/12	3.8/12	3.8/12	4.8/12	4.8/12	4.8/12	5.8/12	5.8/12
Nabengewinde	ohne Passfedernut JS9	M4/12	M4/12	M4/12	M6/12	M6/12	M8/12	M8/12
	mit Passfedernut JS9		M3/12	M3/12	M4/12	M5/12		

Handradtyp	HSL 20								
Bohrung dH7	8	9, 10	11, 12	13 ... 17	18 ... 22	23 ... 25	26, 27	28 ... 30	31 ... 35
Nutbreite bei Passfedernut JS9		3	4	5	6	8	8	8	10
Stiftloch	3.8/12	3.8/12	3.8/12	4.8/12	4.8/12	4.8/12	5.8/12	5.8/12	5.8/12
Nabengewinde	ohne Passfedernut JS9	M4/12	M4/12	M4/12	M6/12	M6/12	M8/12	M8/12	M8/12
	mit Passfedernut JS9		M3/12	M3/12	M4/12	M5/12	M6/12	M6/12	

Bestellung

Bestelltabelle

Merkmal	Bestelldaten	Technische Daten	Ergänzung	
Handradtyp	HS...	8, 10, 12, 14, 16, 18	siehe Maßtabelle	
	HSL...	20		
Oberfläche	B	unlackiert		
	C	kunststoffbeschichtet, Hammerschlag hellgrau		
		andere auf Anfrage		
Griffbohrung	OG	ohne Griffbohrung	siehe Maßtabelle, Wert GfG	
	...	M6 ... M10 mit Griffbohrung bzw. Griffgewinde		
Bohrung Ød	d vorg.	vorgebohrt	siehe Maßtabelle, Wert Ødv	
	...	6 ... 35 d max. in mm Schritten (H7)	siehe Maßtabelle	
Passfedernut	OP	ohne Passfedernut		
	JS9	leichter Sitz		nach DIN 6885 T1
	P9	fester Sitz		nach DIN 6885 T1
Stiftloch (nur ohne Passfedernut)	OS	ohne Stiftloch	siehe Tabelle „Sonderbearbeitung“, abhängig von Handradtyp, nur wenn Nabengewinde „ONG“	
	...	Durchmesser „Øl“/Maß „f“ (z. B. 3.8/12)		
		andere auf Anfrage		
Nabengewinde	ONG	ohne Nabengewinde	siehe Tabelle „Sonderbearbeitung“, abhängig von Handradtyp, nur wenn Stiftloch „OS“	
	...	Gewinde „n“/Maß „f“ (z. B. M4/12)		
		andere auf Anfrage		
Nabe abgedreht	OAN	ohne abgedrehte Nabe		
		andere auf Anfrage		
Positionsanzeige montiert (*)	PM	Positionsanzeige montiert		
	PS	Positionsanzeige separat		

* separate Bestellung einer Positionsanzeige notwendig! (siehe Seiten 74-82)

Bestellschlüssel



Lieferumfang: HS.../HSL...

Zubehör finden Sie:

Handgriffe Seite 102
Abschlussdeckel Seite 103

Weitere Informationen finden Sie:

allgemeine Information und Einsatzbereiche Seite 68 ff